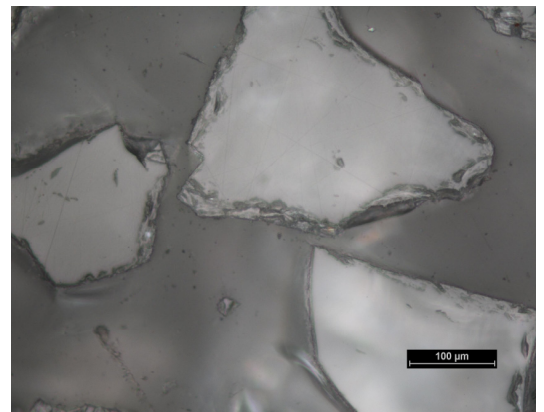


WA 是一种采用拜耳氧化铝为原料，经高温熔融所制备的一种高纯氧化铝磨料。由于采用独特的冶炼工艺，使得该材料不但纯度较高，杂质含量较小，而且晶粒生长较为充分。在磨削过程中，利用其高硬度和良好自锐性的特点，特别适用于高速钢，合金钢等钢种的磨削。



WA 颗粒形状



WA 显微结构

典型化学成分

氧化铝 (Al ₂ O ₃)	99.75%
二氧化硅 (SiO ₂)	0.01%
氧化铁 (Fe ₂ O ₃)	0.02%
氧化钠 (Na ₂ O)	0.18%
氧化钙 (CaO)	0.02%
氧化镁 (MgO)	<0.01%
氧化钛 (TiO ₂)	<0.01%

物理性质

真密度	3.98 g/cm ³
晶型	α -Al ₂ O ₃
熔点	~2070°C
莫氏硬度	9
颜色	白色
堆积密度	1.42~1.99 g/cm ³

堆积密度标准

ANSI B74.4-1992 Test Unit A

粒度号	堆积密度 (g/cm ³)	粒度号	堆积密度 (g/cm ³)	粒度号	堆积密度 (g/cm ³)	粒度号	堆积密度 (g/cm ³)
F16	1.82-1.94	F36	1.82-1.94	F70	1.69-1.81	F120	1.52-1.64
F20	1.84-1.96	F46	1.79-1.91	F80	1.68-1.80	F150	1.49-1.61
F24	1.82-1.94	F54	1.77-1.89	F90	1.56-1.68	F180	1.49-1.61
F30	1.82-1.94	F60	1.76-1.88	F100	1.56-1.68	F220	1.48-1.60

产品应用信息

产品	粒度分布标准	粒度号	应用
白刚玉	FEPA 标准	F4-F220	固结磨具

FEPA 标准

粒度号	最粗粒		粗粒		基本粒		混合粒		细粒	
	1		2		3		3+4		-5	
F4	+2	0	+3.5	0-20	+4	40+	+4+5	70+	-6	0-3
F5	+3	0	+4	0-20	+5	40+	+5+6	70+	-7	0-3
F6	+3.5	0	+5	0-20	+6	40+	+6+7	70+	-8	0-3
F7	+4	0	+6	0-20	+7	40+	+7+8	70+	-10	0-3
F8	+5	0	+7	0-20	+8	45+	+8+10	70+	-12	0-3
F10	+6	0	+8	0-20	+10	45+	+10+12	70+	-14	0-3
F12	+7	0	+10	0-20	+12	45+	+12+14	70+	-16	0-3
F14	+8	0	+12	0-20	+14	45+	+14+16	70+	-18	0-3
F16	+10	0	+14	0-20	+16	45+	+16+18	70+	-20	0-3
F20	+12	0	+16	0-20	+18	45+	+18+20	70+	-25	0-3
F22	+14	0	+18	0-20	+20	45+	+20+25	70+	-30	0-3
F24	+16	0	+20	0-25	+25	45+	+25+30	65+	-35	0-3
F30	+18	0	+25	0-25	+30	45+	+30+35	65+	-40	0-3
F36	+20	0	+30	0-25	+35	45+	+35+40	65+	-45	0-3
F40	+25	0	+35	0-30	+40	40+	+40+45	65+	-50	0-3
F46	+30	0	+40	0-30	+45	40+	+45+50	65+	-60	0-3
F54	+35	0	+45	0-30	+50	40+	+50+60	65+	-70	0-3
F60	+40	0	+50	0-30	+60	40+	+60+70	65+	-80	0-3
F70	+45	0	+60	0-25	+70	40+	+70+80	65+	-100	0-3
F80	+50	0	+70	0-25	+80	40+	+80+100	65+	-120	0-3
F90	+60	0	+80	0-20	+100	40+	+100+120	65+	-140	0-3
F100	+70	0	+100	0-20	+120	40+	+120+140	65+	-200	0-3
F120	+80	0	+120	0-20	+140	40+	+140+170	65+	-230	0-3
F150	+100	0	+140	0-15	+200	40+	+200+230	65+	-325	0-3
F180	+120	0	+170	0-15	+230	40+	+230+270	65+		
F220	+140	0	+200	0-15	+270	40+	+270+325	60+		

